

TMAR-VC SERIES

Electronic Multi-head Automatic Embroidery Machine

大量生産用モデル!



原反枠仕様



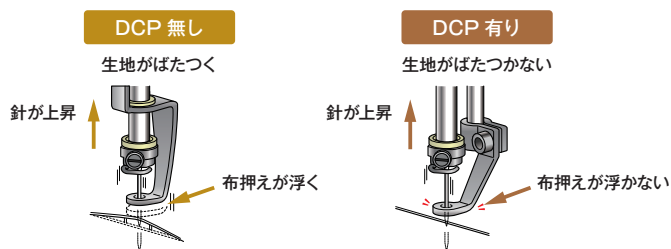
特長

デジタルコントロール布押え

DCP

DCPは刺繍中の生地のはたつきを極限まで抑えます。
特に厚い生地、薄い生地、革、生地の縫い目を刺繍する際に効果を発揮します。

例) 厚い革縫い時の「はたつき」の違い



※DCPはDigitally Controlled Presser footの略称です。



3D 帽子

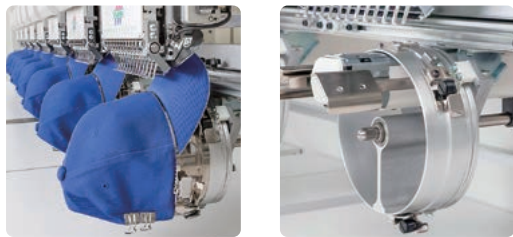
動画はこちら!



特長

■ 帽子の生産性が大幅にアップ

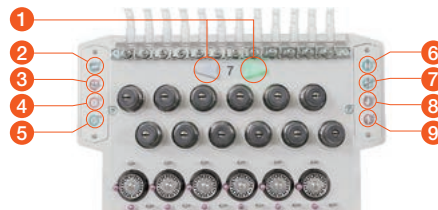
新たに設計された「帽子枠2」は刺繍が更に安定し、刺繍スピードは1000針/分（4mm以上のステッチは900針/分）にアップし、より生産性が上がります。



強化された帽子枠支持構造

■ ダイレクトコマンドスイッチ

各頭にオペレータが頻繁に使う機能を配置し、作業性がアップします。



- ① マルチカラーLED
 - ② 枠送り戻し 切替
 - ③ 自動糸切り
 - ④ カスタムスイッチ①
 - ⑤ カスタムスイッチ②
 - ⑥ ヘッドスイッチ ON
 - ⑦ ヘッドスイッチOFF
 - ⑧ 針棒 上昇↑
 - ⑨ 針棒 下降↓
- ※頻繁に使用する機能はカスタムスイッチ4/5に登録できます。

■ ピッカーを廃止した新機構糸切装置

新機構の採用により様々な条件下での糸切りが安定しました。また、ポビン手前にあるピッカーを廃止する事で、ポビン交換時の作業性が向上しました。



■ 12.1インチTFTタッチモニター

大画面で刺繍の状態がリアルタイムで確認できます。優れた操作性で直感的に縫いの設定ができます。



機種	針数	頭数	針間 mm	一頭当たりの刺繍範囲 タテ×ヨコ (D×Wmm)：内寸				本体サイズ			
				全頭仕様 mm	ワイド帽子枠 mm	セミワイド帽子枠 mm	袋物枠 mm	横幅 mm	奥行 mm	高さ mm	テーブル位置
TMAR-V1212C	12	12	360	450×360	75×360	83×180	439×279	5,660	1,480	1,705	2か所 (中央/下)
TMAR-V1512C	15	12									

● 原反枠仕様

機種	針数	頭数	針間 mm	一頭当たりの刺繍範囲 タテ×ヨコ (D×Wmm)：内寸					本体サイズ			
				全頭仕様 mm	原反枠 mm	ワイド帽子枠 mm	セミワイド帽子枠 mm	袋物枠 mm	横幅 mm	奥行 mm	高さ mm	テーブル位置
TMAR-V1212C	12	12	360	450×360	450×360	75×360	83×180	439×279	5,820	1,780	1,705	3か所 (上/中央/下)
TMAR-V1512C	15	12										

メーカーオプション	ポジションマーカ、自動給油装置	オプション枠	袋物枠 / 帽子枠2	電源	3相 200 ~ 240V, 350 / 380 / 400 / 415 / 440V
オプション	ビームセンサー、LED 照明	最高回転数	1,100 rpm	消費電力	最大 700W

発売元

Tajima Industries Ltd.

タジマ工業株式会社

〒461-0011 愛知県名古屋市中区白壁三丁目19番22号
TEL 052-932-3444, 3445 FAX 052-932-2457, 3449



<http://www.tajima.com/jp>



<https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

株式会社 TISM

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲および回転数は変わります。
※本カタログに掲載されている商品について、登録商標やデザインを無断で使用すると問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

ご相談・ご用命は当社へ

製品の仕様およびデザインは性能改善のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。