

[メーカーオプション]

シークイン装置Ⅲツインタイプ PAT



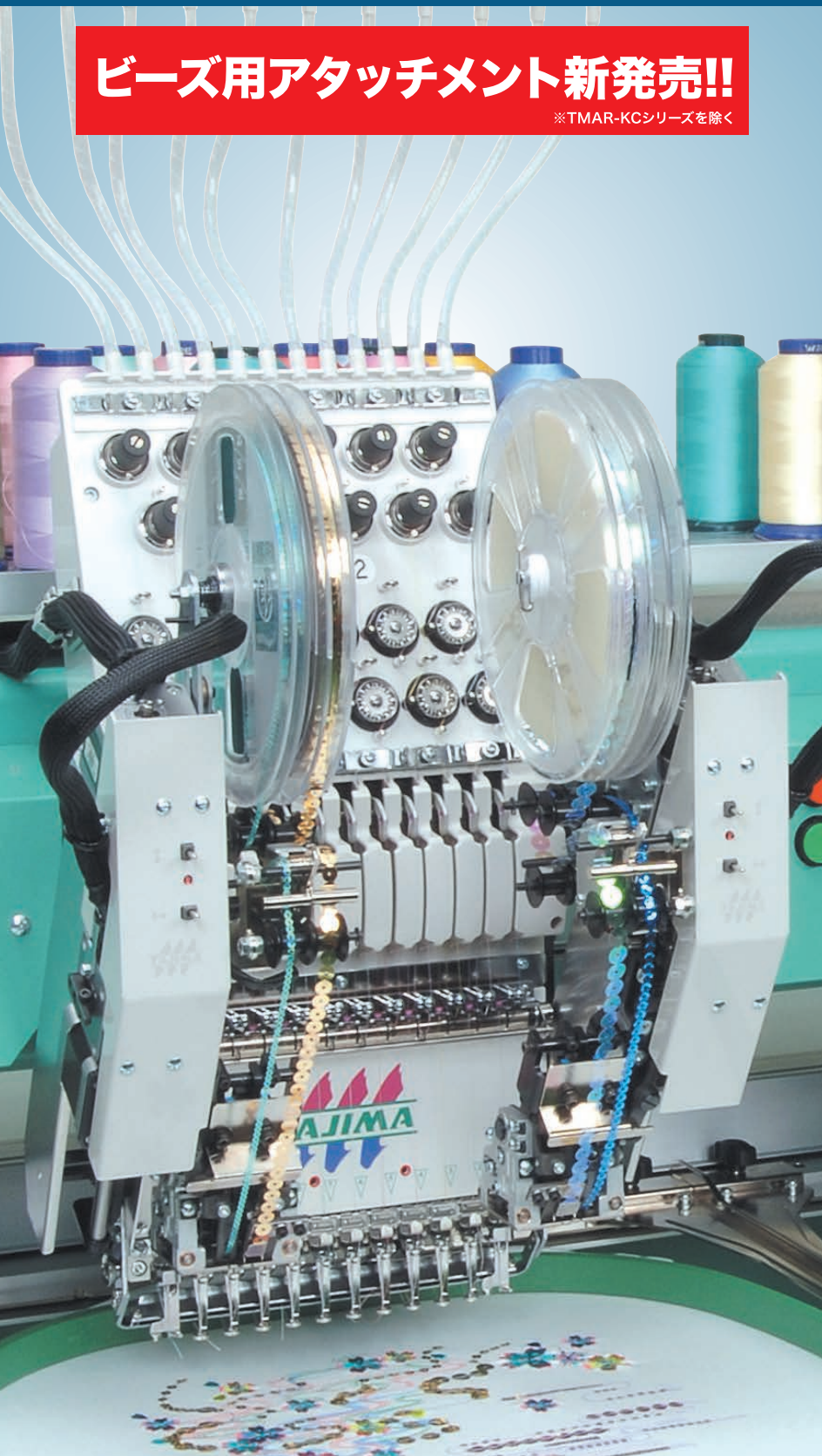
最高
1,000回転

1ヘッドで最大4種類のサイズ、形状、色の異なるシークインの縫いが可能！

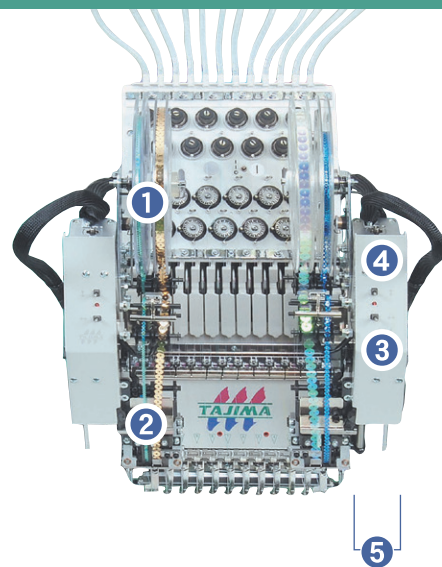
片側2種類、左右合わせて4種類のシークインの縫い付けが自由自在。デザインの多様性と生産効率を両立したツインタイプのシークイン装置です。新開発のビーズ用アタッチメントに組み替えることでビーズの縫い付けが可能になり、より立体的にバラエティーに富んだ刺繍を実現しました。

ビーズ用アタッチメント新発売!!

※TMAR-KCシリーズを除く



FUNCTION GUIDE



① 片側2種類、最大4種類のシークインを

直径2mm～9mmまでのシークインに対応し、左右合わせて4種類セットできます。

※2mmシークインは別途ガイドが必要です。(オプション)

② 最高1,000回転の高速稼働

最高1000回転での高速稼働に対応し、シークイン縫い付け時も高い生産性を保ちます。

※シークイン切換え時は最高800回転になります。

③ モーター駆動式昇降装置の採用

パルスモーターとスライドスクリューの採用により、安定した昇降動作を実現。これによりエア設備も不要となりました。さらに昇降位置を2段階設けることで、昇降時のタイムロスを減らし生産効率を高めました。

④ 手動昇降スイッチ

シークイン装置を個別に昇降させるスイッチを装置前面に設置。装置の調整作業が容易に行えるようになりました。

⑤ 下部ユニットの改良による安定性向上

シークイン装置の下部ユニットを改良し、安定して縫いつけられるようになりました。

⑥ ビーズ用アタッチメント (ディーラーオプション)

ビーズ用アタッチメントで専用ビーズ (直径2.5mm) の縫い付けができます。

※TMAR-KCシリーズを除く

※ビーズ用アタッチメントの取り付けは、販売代理店とご相談ください。

シークイン装置Ⅲツインタイプ **PAT**

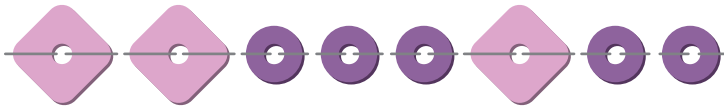
サイズ、形状、色の異なる2種類のシークインを自在にレイアウト

単色の縫い付けに加えて、シークインを2枚重ねた縫い付けなど、ツインタイプならではの縫いパターンをご活用ください。

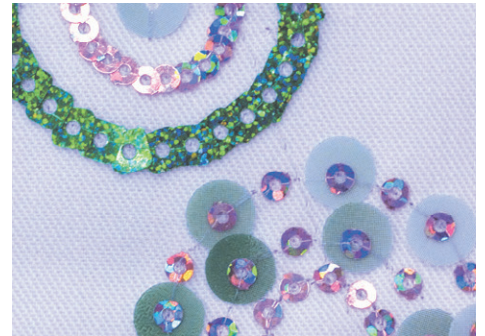
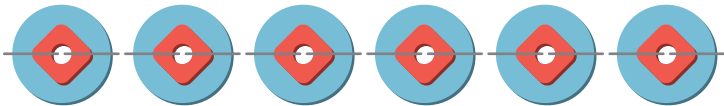
また、ビーズは立てたまま、縦・横方向へ倒した縫い付けができます。

シークインの基本的な縫い付けパターン

1 2種類のシークインを任意に並べて刺繍します。



2 2種類のシークインを重ね合わせて刺繍します。



3 ビーズを縦または横に並べて、刺繍します。連続した刺繍もできます。



※ビーズ用アタッチメントはディーラーオプションです。
 ※ビーズ用アタッチメントは TMAR-KC シリーズには装着できません。
 ※6針機は、R側、L側のいずれか一方のみ装着可能です。
 ※デザインデータはタジマバイナリフォーマット (TBF) で作成する必要があります。
 ※改良の為、予告なく仕様変更することがあります。回転数は、使用条件・機種・枠種により異なります。
 ※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用しますと問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

発売元
Tajima Industries Ltd.

製造元
株式会社 TISM

タジマ工業株式会社
 〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
 TEL: 0568-90-6516 FAX: 0568-90-6517

