

メーカーオプション

UBCII

ボビンチェンジャー II PAT.P



多頭式刺繍機の総合メーカー

ボタン操作ひとつで全頭ボビンを一斉交換!
下糸ボビン交換時のダウンタイムを大幅に短縮します。

生産効率大幅UP!!

オペレーターの負担を大幅に軽減

BOBBIN CHANGER II

主なメリット

1. 刺繍加工をする上で、下糸を交換することは必須です。UBCIIは、機械稼働中に前もって全頭分の交換用下糸ボビンをセットできるので、下糸ボビン交換による機械のダウンタイムを大幅に短縮します。
2. ボタン操作ひとつで全頭の下糸ボビンを一斉に交換できます。下糸ボビン交換の位置がテーブル奥の釜側からテーブル手前になるので、ボビン交換作業に伴うオペレーターの負担を大幅に軽減します。



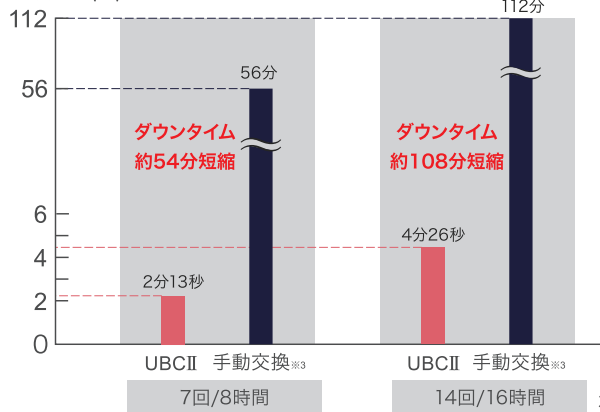
生産効率 / 作業効率

UBCIIを装着した刺繍機で右刺繍サンプルを加工した場合、なんと生産性が**13%**アップ!
生産性向上の手助けをします。

刺繍サンプル(原寸)
柄サイズ: 52mm(W)x 40mm(H)
針数: 6,840針
計測機種: TFGN-920(20頭)
柄の平均ステッチ長: 2mm



ボビン交換時間(分)^{※2}



ボビン交換回数/稼働時間

手作業で交換した場合、一日実稼働16時間で約100分掛かっていた時間が、UBCIIを使用した場合は約4分半と、約**95分**もダウンタイムを短縮できます(左表参照)。

※1 下糸交換頻度設定根拠は以下の通りです。

計測機種: TFGN-920、回転数: 1,000rpm、柄ステッチ長: 2mm、下糸消費量: ステッチ長の70%
下糸は1ボビン100mを前提、交換回数7回/8時間(稼働時間)、交換回数14回/16時間(稼働時間)

※2 ボビン交換時間は、UBCIIの縦長450mmは16秒/回、縦長680mmは19秒/回、手動交換の場合8分/回に基づき算出しています。(右表は縦長680mmで算出)

※3 オペレーター1人で作業を行った場合の作業時間です。

機能と特長

Major Features



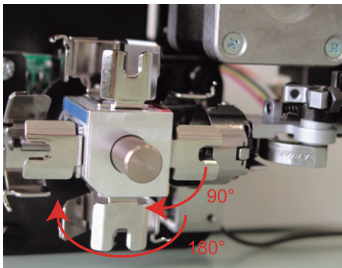
1 FEATURE モーター駆動方式 UBCユニット化

UBCを1台ごとにユニット化しました。単独駆動なので、トラブル発生時には該当ヘッドのみの休止ができます。また、コントローラーで稼働するヘッドを全頭、隔頭で設定できます。



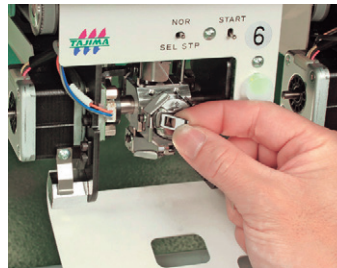
2 FEATURE 動きを制御 コントローラー、ヘッドパネル

UBC全体を制御するコントローラーと、ユニットごとにヘッドパネルを設けました。ボビン交換後の全頭起動操作が各ヘッドパネルからできるので、コントローラまで移動する必要がありません。



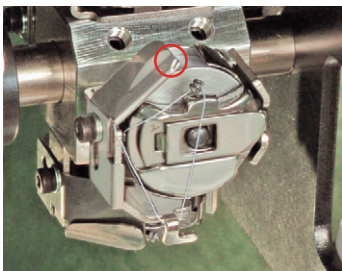
3 FEATURE 選べる2ウェイ ボビンカセット

ボビンカセットは、ストック1つの2極使い、ストック3つの4極使いが選べます。2極使いは180°、4極使いは90°回転してボビンを交換できます。用途に合わせてご利用ください。



4 FEATURE ユーザーフレンドリー 下糸ボビン交換支援機能

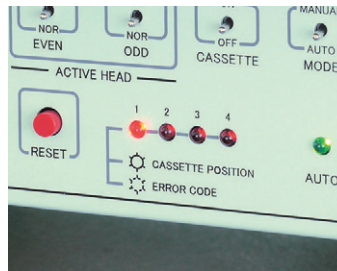
空ボビン交換ミスを防ぐため、交換のタイミングをブザーでお知らせ。空ボビンはスイッチ操作で手前に移動するので、簡単に交換できます。
※4極使いのみ。



5 FEATURE 縫い出しミスを防ぐ 下糸保持機構

下糸端長をメスで均一の長さに処理し、下糸保持機構でしっかり保持します。これにより縫い出しミスを防ぎます。また下糸端長はメス調整により変更できます。

○メス



6 FEATURE タイムロスなく LED表示機能

エラー発生時には、該当するヘッドパネルのLEDが点滅表示されます。また、コントローラーのLEDでエラーコードが表示され、発生要因が即時に確認できます。

Applicable models

※針間162.4mm以上からの対応となります。
 ※UBC IIは縦長450mmと680mmがあります。
 ※UBC II専用ボビンケースを使用します。
 ※改良のため、予告なく仕様変更することがあります。
 ※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用すると問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。

●発売元

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
 TEL: 0568-90-6516 FAX: 0568-90-6517

●製造元

株式会社 TISM