

モデル名		Pヘッド(穴加工)	Hヘッド(縫製・刺繍)	頭数	針数	刺繍範囲
PAX	PAX-V0901F	●	●	1	9	550×500S/240
	PAX-V0901F	●	●	1	9	750×800S/240
	PAX-V0901F	●	●	1	9	1000×1200S/240
HAR	HAR-V0901F		●	1	9	750×800S
	HAR-V0901F		●	1	9	1000×1200S
	HAR-V0902F		●	2	9	750×800S
	HAR-V0902F		●	2	9	1000×1200S
PAR	PAR-V0901F	●		1	9	750×800S
	PAR-V0902F	●		2	9	750×800S
	PAR-V0902F	●		2	9	1000×1200S

DG-Sの推奨PC環境

PC REQUIREMENTS

DG-S	Microsoft Windows® 8以降(すべて64ビットOSのみ)
	CPU: Intel® Core™ i7 クアッドコア 2.8Ghz相当、またはそれ以上 RAM: 8GB以上 MONITOR: 1,440 x 900以上の解像度 MOUSE: 3ボタン式マウス PORT: USBポート 最低2箇所(ドングル用、USBメモリー用) LANポート 刺繍機ネットワーク、インターネット用

*記載内容は2020年12月現在のものです。

回転数 1,100 rpm

電源 3相 200-240/350/380/400/415/440V 50/60Hz
単相 200-240V 50/60Hz

消費電力 820W

*回転数は、スペック、刺繍範囲、使用条件(枠種、特にゲージ枠の使用有無、生地、糸種等)により異なります。詳細は販売代理店にお問合せください。

TAJIMAの最新情報



発売元

製造元



株式会社 TISM

タジマ工業株式会社

〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地

TEL 0568-90-6516

FAX 0568-90-6517

*Intel, Coreは、米国およびその他の国における Intel Corporationの商標です。
*Windowsの正式名称はMicrosoft® Windows® Operating Systemです。
*Windowsは、米国 Microsoft Corporationの、米国、日本およびその他の国における登録商標または商標です。
*仕様は予告なく変更することがあります。
*加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲及び回転数は変わります。
*掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用すると問題が生ずる場合がありますので、ご注意ください。

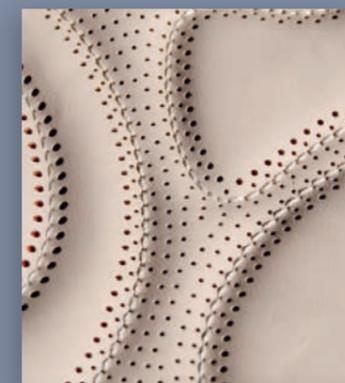
2411C-01

PAX SERIES

PAX
HAR
PAR

PERFORATION, SEWING & EMBROIDERY.

穴加工 | 多色縫製 | 多色刺繍



PAX-V0901F



穴加工・縫製・刺繍をこの1台で

PAX



彩り豊かなステッチで美しく

HAR | 刺繍・縫製

新たな挑戦から生まれた
常識を変えるデザイン



これまでにないドットデザイン

PAR | 穴加工



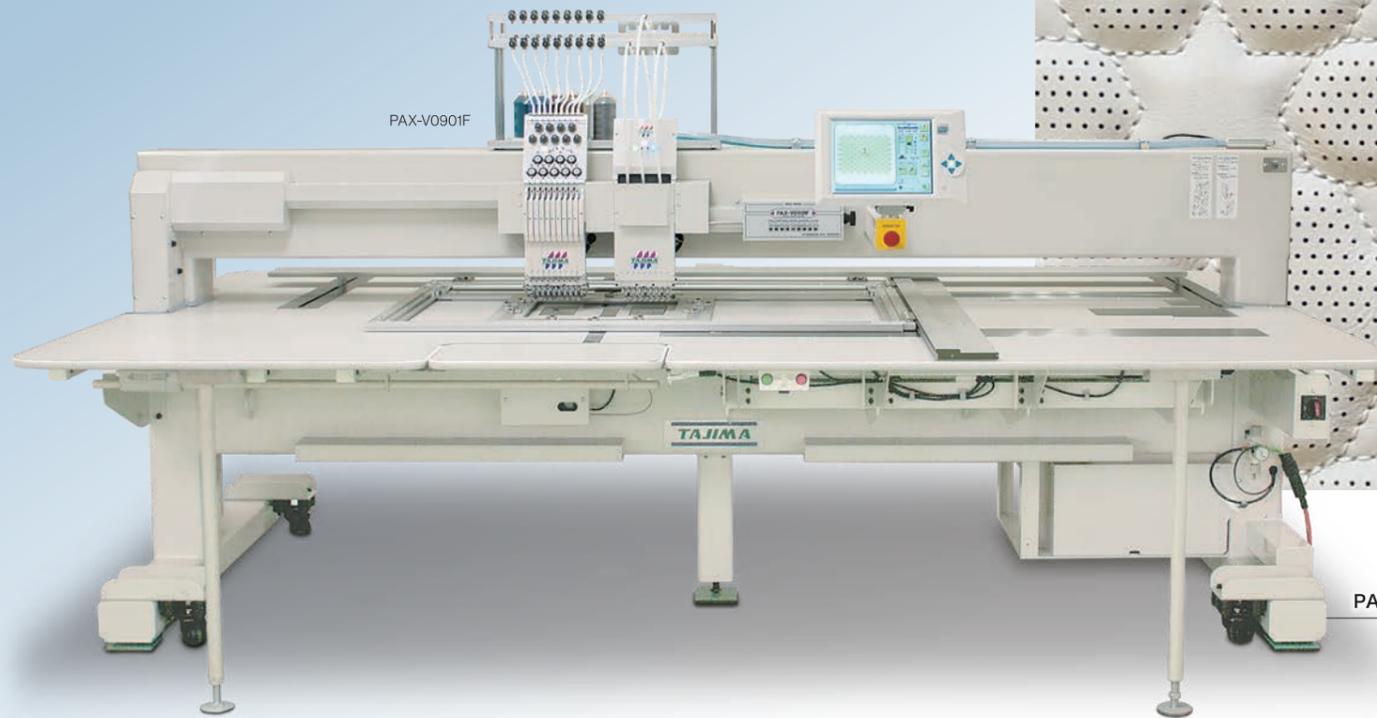
穴加工 × 縫製 × 刺繍
PERFORATION, SEWING & EMBROIDERY.

PAX

PAX

PERFORATION, SEWING & EMBROIDERY.

穴加工 | 多色縫製 | 多色刺繍



PAX製品紹介 動画

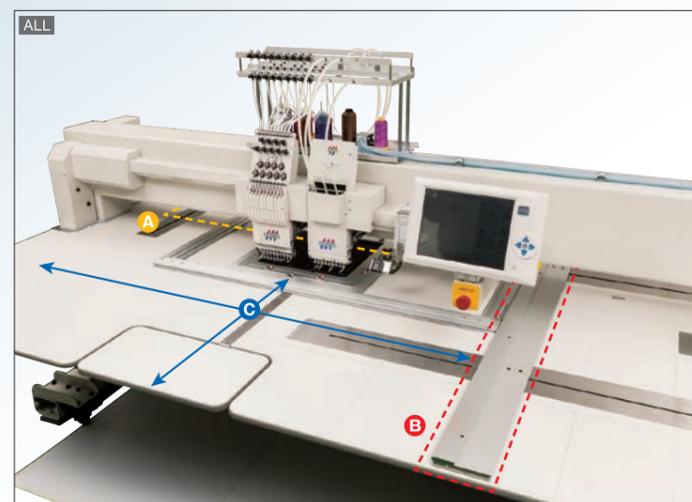


これ1台で、 穴加工・縫製・刺繍を

素材の付け替え不要で穴加工・縫製・刺繍が一度に行えるため位置ずれの心配がありません。
また、商品開発のサンプル機としても活用できます。

FEATURES

刺繍機メーカーの技術が詰まった精度と作業性



高精度で安定した仕上がり

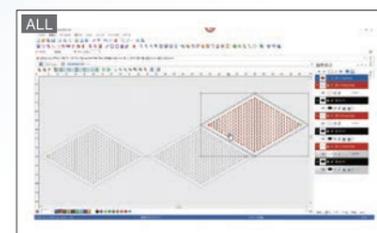
枠を後ろ側(A)、右側(B)で支える支持構造により、枠の動きが安定し高い精度の穴加工・縫製・刺繍ができます。
長年の刺繍機製造で培った色替え・縫い止め・糸切りなどの主要な機能を搭載しています。

広い可縫エリア

電子パターンミシンの機械頭部が可縫スペースの取り難い「アーム式」に対して「ブリッジ式」を採用。
一般的な縫製機より広い可縫エリア(C)を確保しました。自動車シートや家具等の大型商品にも幅広く対応可能です。

DESIGN

デザインは専用アプリケーションで



PAXシリーズのデザイン作成ソフト「DG-S」は、デザイナーの創造力を損なうことなく柄を作成できます。デザインの修正も自由自在。トライアンドエラーを極限まで減らします。また、イラストレータやCADのデータを穴加工や縫製データに変換できます。
※刺繍データ作成には別途DG16が必要です。

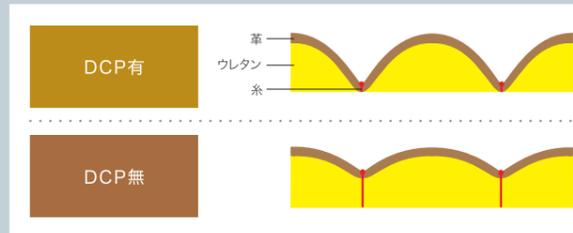
小ロットに対応する柔軟性

データによるパターン作成により、従来の金型製作に掛かる費用・時間を大幅に削減出来るため、多様性が求められる小ロットにも柔軟に対応します。

独自機能。デジタル布押え「DCP」

PAX HAR

18.882



本革とウレタンを同時に縫製するキルティング加工時は、布押えの上昇量を小さく設定することで、弾力のあるウレタンを抑え込んだまま縫製が可能です。それにより糸の緩みがなくなり、立体感のある仕上がりを得られます。

OPTION

<p>専用アプリケーション「DG-S」 縫製機作成ソフト。イラストレータなどのベクトルファイルやCADデータを読み込み可能。</p>	<p>ゲージ枠 素材固定用の枠。</p>	<p>バーコードリーダー デザイナーデータと生地を照合し、人為的ミスを防止。</p>	<p>樹脂テープ自動送り装置 穴あけメスの受けとなる樹脂テープを自動で送り出す装置。材料を無駄なく使用でき、コスト削減に役立ちます。 ※樹脂テープ2重自動送り装置もご用意。</p>	<p>樹脂テープ2重自動送り装置 樹脂テープ自動送り装置の2連タイプ。テープが2重になるため、安定した穴加工が可能。</p>	<p>穴あけ用バキューム装置 建物にエア設備が無い場合は、バキューム装置を接続し集塵可能。</p>
<p>ABC(オートポピンチェッカー) 下糸残量を適宜検出し、不意の下糸切れによる不良発生を防ぐ装置。</p>	<p>UBCII 4極仕様 最大3つの予備ポピンをセットでき、全頭分のポピンを最速16秒で一斉に交換します。 ポピン交換によるダウンタイムを大幅に削減。</p>	<p>縫製ヘッド専用布押え 素材や縫製方法に合わせて、3種類の布押えを用意。</p>	<p>糸緩め装置 糸切り時の上糸への負荷を減らし切断面を安定させることで、縫い始めのトラブルを低減します。</p>	<p>穴あけ用メス 4種類の穴あけ用メスを用意。(直径0.8mm 1.0mm 1.5mm 2.0mm)</p>	<p>色換連動吸引装置 針棒の切換えに連動して、空気の吸引経路を自動で最適化します。</p>

※各種オプションに関しては代理店にお問い合わせください。

HAR

SEWING & EMBROIDERY

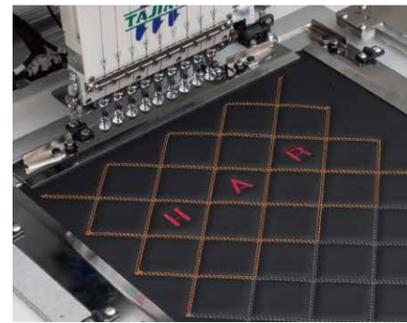
多色縫製 | 多色刺繍



高品質な縫製・刺繍を「多色」で実現

彩り豊かなステッチでより美しく。

家具、靴、バッグ、車の内装の常識が変わる。



飾りステッチに適した全回転釜を採用。
糸締りが良く、美しい仕上がりが特長。

FEATURE OPTION



ABC(オートピンチェッカー)

下糸残量を適宜検出し、不意の下糸切れによる不良発生を防ぐ装置。



UBCII 4極仕様

最大3つの予備ピンをセットでき、全頭分のピンを最速16秒で一斉に交換します。ピン交換によるダウンタイムを大幅に削減。



PAR

PERFORATION

穴加工



これまでにない ドットデザイン美

創造性を掻き立てる「ドット穴」の魅力。

通気穴とデザインを両立する。



FEATURE OPTION



樹脂テープ自動送り装置

穴あけメスの受けとなる樹脂テープを自動で送り出す装置。材料を無駄なく使用でき、コスト削減に役立ちます。
※樹脂テープ2重自動送り装置もございます。



穴あけ用メス

4種類の穴あけ用メスを用意。
(直径0.8mm 1.0mm 1.5mm 2.0mm)

